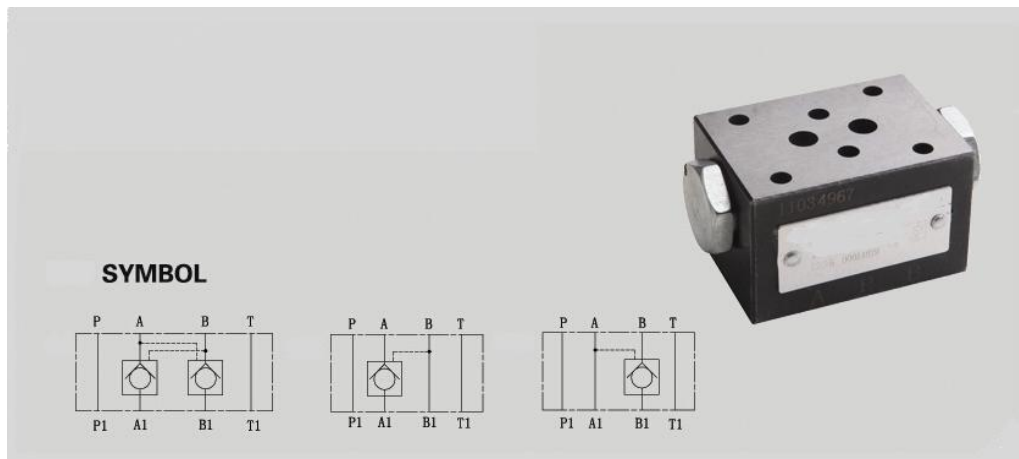


Entsperrbare Rückschlagventile

Serie C03-ERV30

NG 06 • ΔP max. bis 320 bar • Q max. bis 60 l/min

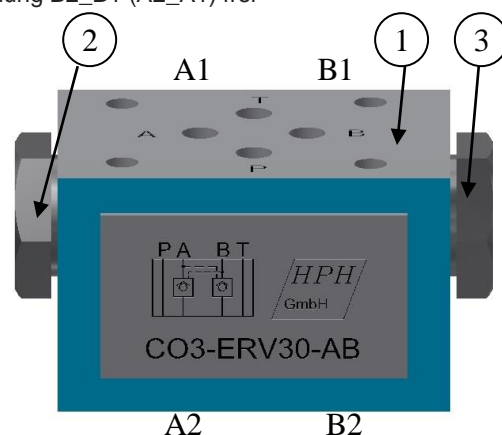
- Zwischenplatten-Bauweise für Höhenverkettungseinbau
 - Drei Ausführungen:
 - beidseitiges entsperrb. Rückschlagventil in Kanälen A und B
 - einseitiges entsperrb. Rückschlagventil im Kanal A
 - einseitiges entsperrb. Rückschlagventil im Kanal B
- Anschlussmaße nach ISO 4401 / DIN 24 340



Konstruktions- und Funktionsbeschreibung

Das entsperrbare Rückschlagventil dient zum dichten Abschließen des unter Druck stehenden Hydraulikkreises. Es sichert die Last gegen Absenken bei Leitungsbeschädigung und gewährleistet eine stabile Lage des unter Druck stehenden Zylinders auch bei längeren Stillstandzeiten. Das Ventil besteht grundsätzlich aus einem Gussgehäuse (1), einem oder zwei Rückschlagventilen (2), (3) und einem Steuerkolben. Wird das Ventil in Richtung A1 (B1) nach A2 (B2) durchströmt, so wird der Kegel (2) bzw. (3) geöffnet und gleichzeitig wird der Steuerkolben nach rechts (links) verschoben und stößt den Kegel (3) bzw. (2) aus seinem Sitz. Damit wird die Verbindung B2_B1 (A2_A1) frei

gemacht. Sinkt der Druck in den Kanälen A1 und B1 (z. B. bei Verschiebung des Wegeventils in die Mittelstellung), so drücken die Federn die Kegel (2) und (3) auf die Sitze und der Kreislauf des Zylinders ist unter Druck geschlossen. Um das druckdichte Sperren der Räume A2 und B2 zu gewährleisten, muss ein Wegeventil mit Y-Schaltensymbol verwendet werden, das in seiner Mittelstellung die beiden Seiten des Steuerkolbens mit dem Tank verbindet. Die Oberfläche des Ventilgehäuses ist in der Standardausführung blau lackiert, alle anderen Teile sind verzinkt.



Typenschlüssel

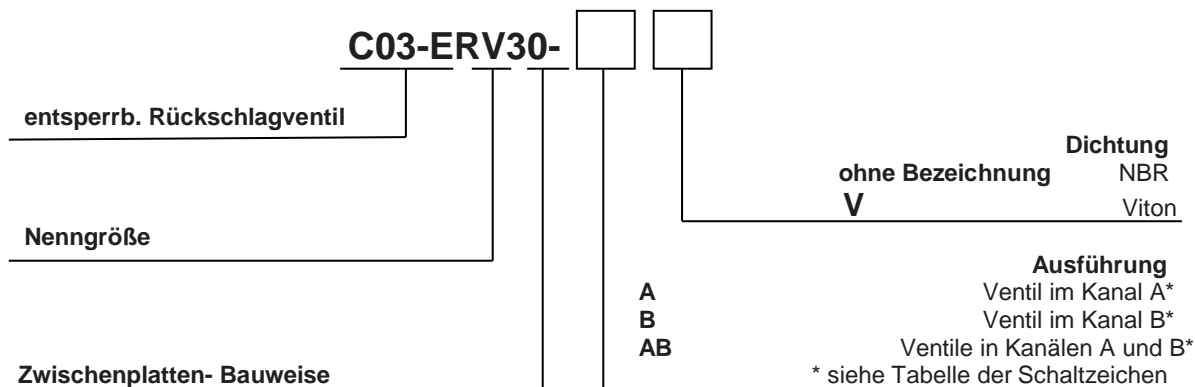
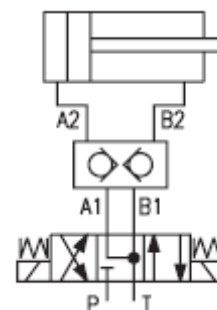
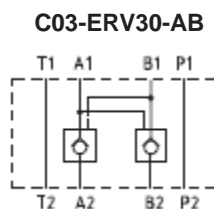
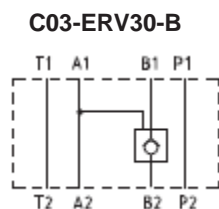
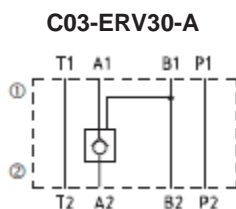


Tabelle der Schaltzeichen

Anordnung der Rückschlagventile im Ventilgehäuse

Schaltungsbeispiel



- ① Ventilseite
- ② Plattenseite

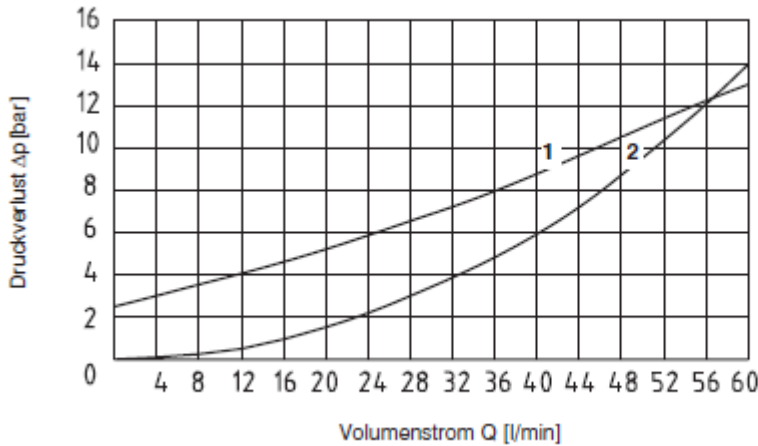
Kenngrößen

Nenngröße	mm	06
Max. Volumenstrom	l/min	60
Max. Betriebsdruck	bar	320
Öffnungsdruck	bar	siehe Kennlinien
Druckflüssigkeit		Mineralöl (HL, HLP) nach DIN 51 524
Flüssigkeitstemperaturbereich (NBR)	°C	-30 ... +100
Flüssigkeitstemperaturbereich (FPM)	°C	-20 ... +120
Viskositätsbereich	mm ² /s	20 ... 400
Erforderliche min. Ölreinheit		Nach ISO 4406, Klasse 21/18/15
Flächenverhältnis Steuerkolben/Ventilsitz		3 : 1
Einbaulage		beliebig
Masse	kg	0,8

Δp-Q Kennlinien

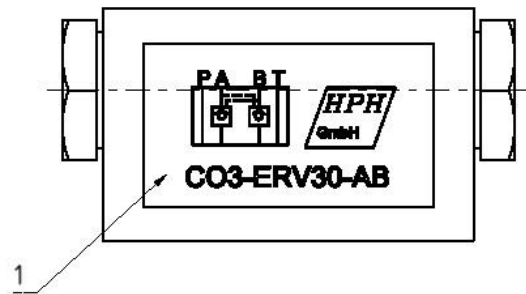
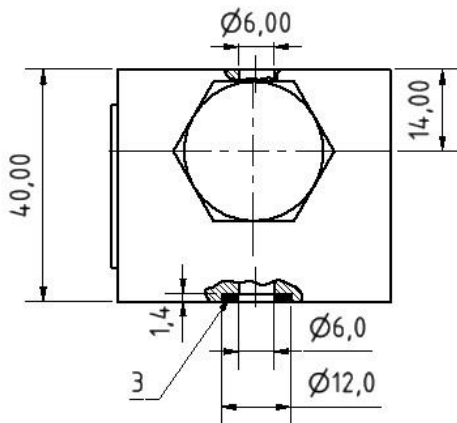
gemessen bei $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$

Druckverlust Δp in Abhängigkeit vom Volumenstrom.

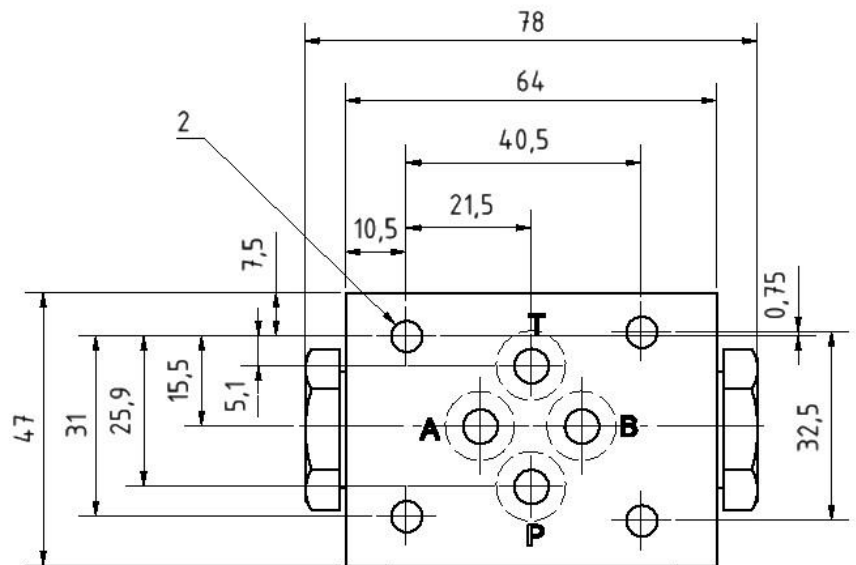


Geräteabmessungen

Maßangaben in mm



- 1 Typenschild
- 2 4 Durchgangsbohrungen
Ø5,4 zur Ventilbefestigung
- 3 O-Ring (4 Stk.)
(9,25x1,78 NBR 70)
werden mitgeliefert



0,01/100mm

0,8 (Rmax. 6,3)

Erforderliche Oberflächengüte
des Gegenstückes



Ersatzteile

Dichtungssatz

Ausführung	Abmessung, Anzahl		Bestellnummer
	O-Ring	Anzahl der O-Ringe	
Standard NBR70	9,25 x 1,78	4 Stck.	9,25 x 1,78 Buna
Viton	9,25 x 1,78	4 Stck.	9,25 x 1,78 Viton

Hinweis

- Befestigungsbolzen sind gesondert zu bestellen.
- Anzugsmoment der Schrauben ist 8,9 Nm.
- Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im Rechtssinne zu verstehen.